

Efix 3475

Описание

Efix 3475 – двухкомпонентный эпоксидный состав с алюминиевым наполнителем, который идеально подходит для ремонта и восстановления изношенного и поврежденного оборудования. Специально разработан для применения как в ремонтном цехе, так и непосредственно на месте работы оборудования.

Область применения

Еfix 3475 применяется для ремонта изношенных деталей, таких как валы, корпуса, шпоночные пазы и фланцевые соединения, а также ремонта сломанных либо поврежденных деталей (трубы, литые и штампованные детали). Клей может применяться для заполнения пустот, восстановления геометрических форм деталей оборудования, ремонта пластин из литой стали, в качестве защитного покрытия или для герметизации протечек трубопровода. Диапазон рабочих температур от -60 до +180 °C.

Технические характеристики:

- Внешний вид	Серая паста
- Пропорция смешивания по объему (смола/отвердитель)	4:1
- Минимальная величина заполняемого зазора (мм)	1
- Время годности смешанного состава, мин. при 20°C	10
- Твердость (по Шору D)	75
- Усадка при отверждении, %	0,1
- Прочность на сдвиг, ISO 10123: Стальные вал и втулка Н/мм²	20,3
- Прочность сцепления (ASTM D695), Н/мм²	72
- Предел прочности на разрыв (ASTM D638), Н/мм²	55
- Интервал температур, °С	-60 до +180

Применение

- 1. Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и без следов жира. Использование специальных составов для обработки поверхностей поможет увеличить прочность и стойкость соединения.
- 2. Размешайте каждый компонент смолы и отвердителя отдельно, а затем отмерьте необходимое количество каждого из компонентов в пропорции смола/отвердитель 4:1.
- 3. Тщательно смешайте компоненты клея между собой в течение 2 мин. до достижения однородной массы.
- 4. Нанесите состав на рабочую область с помощью шпателя.
- 5. При работе с большими трещинами или повреждениями клей может использовать вместе со стекловолокнистым материалом и т.п. в качестве заплатки.
- 6. Функциональная прочность достигается через 4 часов, а полное отверждение к 24 часам после нанесения. Если температура окружающей среды высокая, указанные промежутки времени могут сокращаться.





Внимание: большое количество состава отверждается быстрее благодаря тому, что при его полимеризации происходит нагрев состава.

- 7. Излишки состава стереть с помощью органического растворителя (напр. ацетона).
- 8. Обеспечить неподвижность соединенных частей на время отверждения состава. Соединение должно набрать полную прочность до того, как оно будет подвергаться любым рабочим нагрузкам.
- 9. Очистите оборудование для нанесения и емкости для смешивания до и после работы с составом с помощью мыльной воды.

Упаковка

Комплект 500 г

Хранение

Продукт должен храниться с прохладном, сухом месте в закрытых контейнерах при температуре от 8°C до 21°C, если не указано другое. Оптимальная температура для хранения - нижняя половина указанного выше диапазона. Для предотвращения загрязнения неиспользованного продукта, не возвращайте какой-либо материал в первоначальный контейнер.

Срок хранения: 24 месяца

Рекомендации по безопасности

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.